



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205336712 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 22

(21) 申请号 201521048829. 5

(22) 申请日 2015. 12. 16

(73) 专利权人 四川国大星通电子有限公司

地址 614000 四川省乐山市高新区南新路8
号科技园科技孵化园4栋209室

(72) 发明人 陈勇 常青保

(74) 专利代理机构 成都九鼎天元知识产权代理
有限公司 51214

代理人 项霞

(51) Int. Cl.

H05K 7/20(2006. 01)

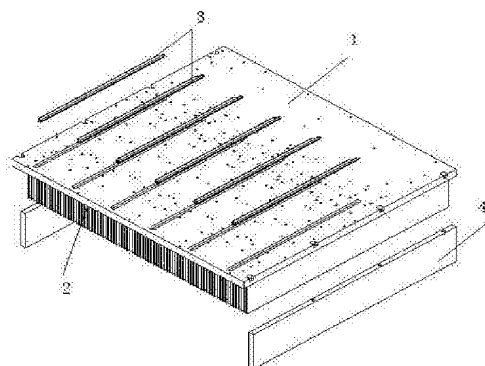
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种一体成型的散热片

(57) 摘要

本实用新型提供了一种一体成型的散热片，包括基板和排列在基板上的散热齿片，所述基板和散热齿片一体成型，基板未分布散热齿片的一面设置有若干放置了超导热管的热管槽，所述热管槽等间距排列。本实用新型采用一体成型技术，无模具费，完全可以根据热设计需求设定齿片厚度和间距、齿片高度，成本较低。且超导热管的设计使得散热更加快速、均匀。



1.一种一体成型的散热片,其特征在于,包括基板和排列在基板上的散热齿片,所述基板和散热齿片一体成型,基板未分布散热齿片的一面设置有若干放置了超导热管的热管槽,所述热管槽等间距排列。

2.如权利要求1所述的一体成型的散热片,其特征在于,超导热管为L型或者直线型。

3.如权利要求1或2所述的一体成型的散热片,其特征在于,超导热管垂直于散热齿片排列。

4.如权利要求1或2所述的一体成型的散热片,其特征在于,超导热管平行于散热齿片排列。

5.如权利要求1或2所述的一体成型的散热片,其特征在于,分布散热齿片的基板表面两侧设置有支撑片。

一种一体成型的散热片

技术领域

[0001] 本实用新型属于电子设备技术领域,尤其涉及到一种一体成型的散热片。

背景技术

[0002] 现有技术中,散热片在设计中通常是基板与散热齿片单独设计,再进行组装,这就需要提前做模具,成本较高。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提供了一种一体成型的散热片,包括基板和排列在基板上的散热齿片,所述基板和散热齿片一体成型,基板未分布散热齿片的一面设置有若干放置了超导热管的热管槽,所述热管槽等间距排列。

[0004] 进一步的,超导热管为L型或者直线型。

[0005] 进一步的,超导热管垂直于散热齿片排列。

[0006] 进一步的,超导热管平行于散热齿片排列。

[0007] 进一步的,分布散热齿片的基板表面两侧设置有支撑板。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构爆炸示意图。

[0009] 图中:1.基板,2.散热齿片,3.超导热管,4.支撑片。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,本实用新型包括一种一体成型的散热片,包括基板1和排列在基板1上的散热齿片2,所述基板1和散热齿片2一体成型。一体成型的好处是无需使用模具,无模具费,完全可以根据热设计需求设定齿片厚度和间距、齿片高度。

[0011] 优选的,为了更快的传热,基板1未分布散热齿片2的一面设置有若干放置了超导热管3的热管槽,用于将热量集中的地方导向基板1温度底的地方,达到快速高效散热。更有选的,为了散热更加均匀,所述热管槽等间距排列。

[0012] 进一步的,超导热管3可为L型或者直线型。具体选型可根据热仿真结果定。超导热管3可垂直于散热齿片2排列或平行于散热齿片2排列。

[0013] 为了便于本实用新型的安装,在分布有散热齿片2的基板1表面两侧设置有支撑片4。所述支撑片4还能防止散热片受损坏。

[0014] 本实用新型的有益效果为:

[0015] 本实用新型采用采用一体成型技术,无模具费,完全可以根据热设计需求设定齿片厚度和间距、齿片高度,成本较低。且超导热管3的设计使得散热更加快速、均匀。

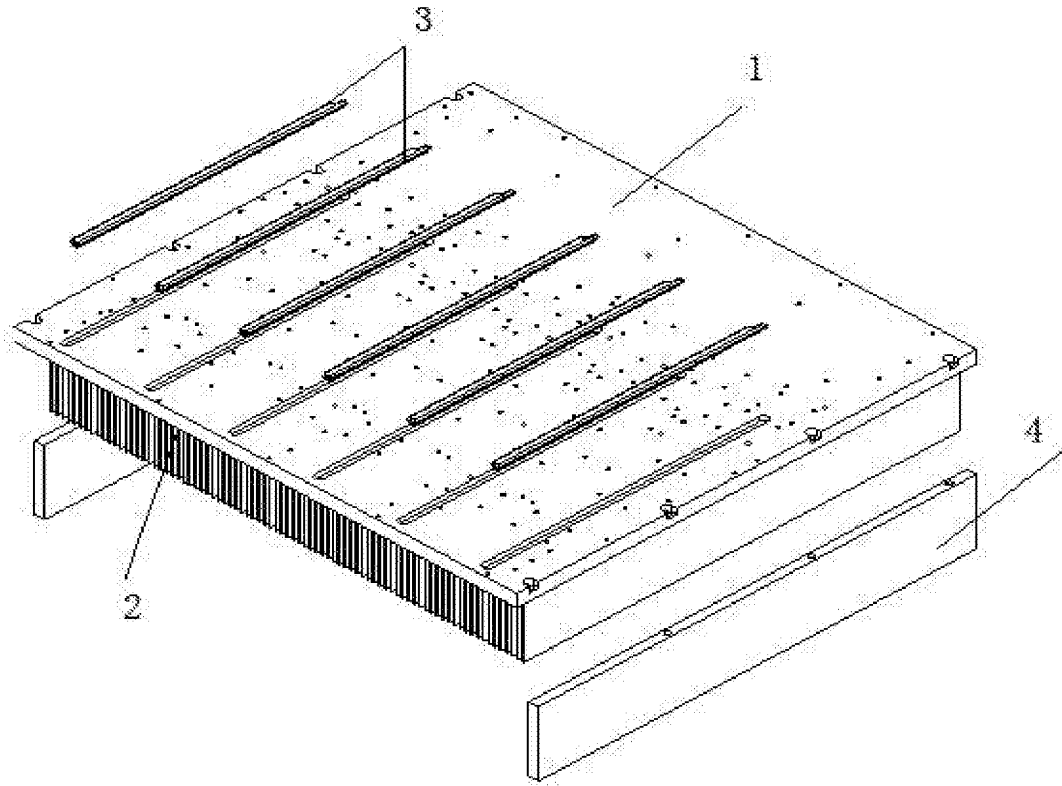


图1